



Red-D-Arc Welderentals è il principale fornitore mondiale di prodotti e servizi di saldatura a noleggio, con una vastissima flotta comprensiva di oltre 70.000 generatori, 4.000 posizionatori, e 4.000 motogeneratori e altre attrezzature per la saldatura, per quasi tutti i tipi di processi e applicazioni di saldatura.

Noleggio, Leasing, vendita nuovo e usato



ARCOGAS ITALIA Srl - CONTATTI: Tel : +39 335 1431721 - +39 348 2496492





Motosaldatrici

DX300e Dati di targa: 250A/30V in uscita @100% ciclo di utilizzo DC CC CV

Processo: Elettrodo, TIG, MIG, protezione interna, GMAW e

scriccatura ad arco

Specifiche: Motore diesel da 18.8 CV Kubota D722

Basso rumore 98 dBLWA, 74 dBLWA a 7 m

Uscita ausiliaria: 8 kW 50 Hz; 110V, 220-240V 1 fase / 400V 3 fasi

Dati di targa: 400 A/23 V in uscita @ 30% ciclo di utilizzo DC CC CV D402K 4+12

Processo: Elettrodo, MIG, DC TIG, scriccatura filo animato e ad arco Specifiche: Motore diesel da 20,2 CV Kubota V1505

Potenza ausiliaria fase singola: picco a 12 kW, 10 kW in continuo 84/42

A120 GFCI/240 VCA, 60 Hz

DX500e Dati di targa: 400 A/36 V in uscita @ 100% ciclo di utilizzo DC CC CV

Processo: Elettrodo, DC TIG, MIG, protezione interna, GMAW e scriccatura ad arco

Specifiche: Motore turbo diesel da 38 CV 404D-22 Basso rumore 96 Lwa,

Uscita ausiliaria: 14,5 kW 50 Hz; 110V, 220-240V 1 fase / 400V 3 fasi

Tutte le nostre saldatrici sono costruite per fornire prestazioni e affidabilità massime (Extreme-Duty™) che gli permettono di poter essere utilizzatie anche negli ambienti più difficili ed ostili

Saldatrici ad elettrodo e multiprocesso

FS270ie Generatore: Saldatrice inverter 270 A DC, caratteristica CC

Processo: Flettrodo

EX350ie Generatore: Saldatrice inverter 425 A DC, caratteristiche CC CV

Processo: MIG, elettrodo, processi di saldatura con filo animato

EX350ie 6 Pak Generatore: Multioperatore. Saldatrici inverter 425 A DC,

Caratteristiche CC CV,

con pannelli di distribuzione della potenza elettrica

EX425 Generatore: Saldatrice inverter 425 A DC, caratteristiche CC CV

Processo: MIG, elettrodo, processi di saldatura con filo animato

Speedted

Speedtec 500S Generatore: Saldatrice inverter 500 amp DC, caratteristiche CC CV Processo: MIG ed elettrodo

DC655e Generatore: Saldatrice/centralina multiprocesso 650 A DC,

Caratteristiche CC CV

Processo: Elettrodo, MIG, filo animato, arco

sommerso e scriccatura



Saldatrici TIG

Viper 2500S

Generatore: Saldatrice TIG 300 A MasterTig MLS

Caratteristiche: Unità di raffreddamento MasterCool 10 integrata

Invertec V320-T Generatore: Saldatrice TIG 320 A AC DC, caratteristica CC -

AC/DC saldatrice elettrodo inverter

Caratteristiche: Frequenza AC regolabile e forma d'onda selezionabile

Invertec V270-T Generatore: Saldatrice TIG 270 A DC HF, caratteristica CC -

saldatrice elettrodo inverter

Caratteristiche: partenza HF, partenza TIG lift, rampa di discesa

variabile (riempimento cratere)

Caratteristiche: Saldatrice TIG 300 A AC DC, caratteristica CC MagicWave 3000 Caratteristiche: Controllo digitale completo

> Generatore: Saldatrice TIG 250 A Caratteristiche: Funziona con potenza 40-100 V DC

Dynasty 200 DX Generatore: Saldatrice TIG 200 A AC DC,

caratteristica CC, TIG pulsato, saldatrice elettrodo inverter

Caratteristiche: Comandi a impulsi DC TIG ad alta velocità

Invertec V205-T Generatore: Saldatrice TIG 200 A AC DC, caratteristica CC -

saldatrice elettrodo inverter Caratteristiche: Frequenza AC regolabile AC/DC

ARCOGAS ITALIA Srl - CONTATTI: Tel: +39 335 1431721 - +39 348 2496492

ARCOGAS @ Air Liquide www.arcogas.it

Red-D-Arc **Welderentals**

PAcchetti Saldatrici MIG/MAG completi

TransPuls Synergic Generatore: Saldatrice 400 A o 500 A DC, caratteristica CV

4000/5000 Processo di Saldatura: MIG/MAG

Caratteristiche: generatore/trainfilo sinergici

FastMig KM 400/ MSF 55

Invertec STT II

Generatore: Saldatrice 400 A DC, caratteristica CV

Processo di Saldatura: MIG/MG

Caratteristiche: generatore/trainfilo semi-automatico

Generatore: Saldatrice 225 A DC, processo avanzato STT Processo di Saldatura: GMAW conrollata STT con trainafilo STT-10

Caratteristiche: generatore/trainfilo per processi avanzati

PRO-Extreme CE

EX350ie with LN25 Generatore: Saldatrice inverter 420 A DC, caratteristica CC Processo di Saldatura: MIG, elettrodo, processi di

saldatura a filo animato con trainafilo

LN25 PRO-Extreme CE



Traina-fili Semiautomatici/Automatici e carrellini

A2 Weldtrac

Trattore trainafilo con saldatura ad arco sommerso automatico con capacità di saldatura ad arco singolo

LN25 PRO-Extreme CE Dual Power

Trainafilo con rilevamento della tensione 325 A per processo di saldatura MIG semi-automatico, saldatura pulsata e saldatura a filo animato - include elettrovalvola e flussometro del gas







Carrellini per saldatura circonfereniale (AGW)

Ransome AGW-I (unico lato) e AGW-II (doppio lato)

Carrellino per saldatura circonfereniale per la saldatura orizzontale automatica in cantiere dei serbatoi di stoccaggio. Telaio tubolare regolabile che gestisce le lamiere di acciaio da 1,8 m a 3,05 m (6' a 10') in altezza, con spessore di 50 mm (2"). Può saldare serbatoi di stoccaggio di diametri fino a 8,88 m (30°). Include il trainafilo automatico NA3 ed il generatore di saldatura DC600 o DC1000 Lincoln. La velocità media di saldatura è di circa 0,762 m/min (30 ipm) con un tasso di deposito pari a 5 kg (11 libbre) all'ora.

Pacchetto automatico ad arco sommerso

Centralina 1000 SD CA/CC

Centralina motorizzata con software CC+/CC- con programma dedicato per il bilanciamento/sfasamento dell'onda alternata (per ottimizzazione tasso di deposito e penetrazione). Nel pacchetto è incluso il sistema trainafilo per una immediata integrazione del pacchetto in ogni soluzione meccanizzata al fine di realizzare una saldatura automatica. I parametri di saldatura possono essere controllati mediante PLC da un pannello di controllo montato sulla meccanizzazione o attraverso un telecomando remoto.

Regolatore MAXsa 10

Pannello di controllo che comunica mediante protocollo ArcLink ad alta velocità con tutti i generatori della serie Power Wave CA/CC 1000 SD

Testa di avanzamento MAXsa 22

traina filo arco sommerso per uso intensivo

ARCOGAS ITALIA Srl - CONTATTI:

Tel: +39 335 1431721 - +39 348 2496492 Mail: service@arcogas.it



Red-D-Arc Weld Automation

Posizionatori a Tavola

Posizionatori ad altezza fissa Posizionatori ad altezza regolabile Posizionatori a 2 assi: rotazione/inclinazione Posizionatori a culla Mandrini di presa e manipolazione

Posizionatori a Rulli

Posizionatori a rulli standard, Posizionatori a rulli auto-allineanti (SAR), Posizionatori a rulli Fit-Up (FUB), Posizionatori a rulli per tubi, Sistemi anti-deriva automatici Linee di movimentazione serbatoio



Tavole rotanti da pavimento con punta e contropunta

Posizionatori a tavola con foro centrale e contropunta, posizionatori a tavola Headstock elevabili, posizionatori a tavola da pavimento (GIOSTRE), posizionatori a tavola Headstock HSC con mandrini macchina



Manipolatori standard, medio utilizzo ed uso intensivo

Manipolatori a colonna ellittica Manipolatori telescopici (Braccio) Manipolatori con base motorizzata

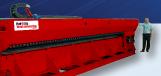
Manipolatori bi-cefalo con doppia testa di saldatura



Banchi di bloccaggio

Per processi di saldatura:

- Plasma
- TIG
- Arco Sommerso



Portali di Saldatura

Portali di saldatura chiavi in mano Linee di produzione



Teste saldanti Arco Sommerso

Arco singolo e doppio (tandem) Narrow Gap e scanalatura profonda Sistemi di saldatura esterna ed interna



Carrelli saldatura Circonferenziale AGW

Oscillatori, sistemi AVC, sistema insegui-giunto

Oscillatori per la testa di saldatura

Sistemi di monitoraggio con telecamera

Sistemi di inseguimento giunto tattili

Sistemi di inseguimento giunto laser

Sistemi di alimentazione/recupero del flusso

Sistemi di rilevamento altezza / AVC



Sistemi di saldatura TIG automatici per rivestimento orizzontale di tubi e rivestimento verticale di valvole.





ARCOGAS ITALIA Srl - CONTATTI:

Tel: +39 335 1431721 - +39 348 2496492



Noleggio, leasing, vendita attrezzature nuove e usate





Pannello di distribuzione / trasformatore 400 volt Involucro in acciaio inossidabile, grado di protezione IP65

Ingresso - 400 V - 125 A - 3 fasi 3P+N+M - IP67

Uscita - 4-400 V - 32 A - 3 fasi 3P+N+M - prese IP67 2-400 V - 63 A - 3 fasi 3P+N+M - prese IP67

Trasforma l'alimentazione a 110 V - 10 kVA con uscita in continua

4-110 V - 16 A - 2P+M - prese IP67 2-110 V - 32 A - 2P+M - prese IP67





ARCOGAS ITALIA Srl - CONTATTI:

Tel: +39 335 1431721 - +39 348 2496492





Sistemi di Preriscaldo ad induzione

Con il nuovo sistema di preriscaldo ad induzione ProHeat ™ 35, i giunti possono essere riscaldati rapidamente e uniformemente per eseguire preriscaldo o per distendere le sollecitazioni introdotte dalla saldatura, con un tempo di configurazione e di preparazione minimali. Questo sistema induce il calore in maniera elettromagnetica piuttosto che con l'utilizzo di un elemento riscaldante.



Sistema raffreddato ad aria ProHeat 35

Progettato per le applicazioni di preriscaldo fino a 204 °C (400 °F) In Opzione: Registratore Digitale

Il sistema può essere utilizzato in modalità di programmazione manuale, nella quale una potenza d'uscita viene applicata ad un pezzo per un determinato periodo di tempo, oppure in modalità di programmazione basata sulla temperatura, nella quale la temperatura del pezzo viene utilizzata per controllare la potenza in uscita. Sono disponibili delle coperte raffreddate ad aria per l'applicazione su tubi di diametro da 8 a 60 pollici o, in caso di lamiere, le lunghezze variano da 40 a 197 pollici.

Applicazioni tipiche per Sistemi di preriscaldo ad a induzione raffreddati ad aria

- Condotti di trasmissione on-shore
- Condotti di trasmissione off-shore (pontone)
- Cantieristica
- Industria mineraria

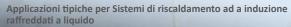


Sistema raffreddato ad acqua ProHeat 35

Progettato per alte temperature di preriscaldamento, distensione delle sollecitazioni e condizionamento termico dell'idrogeno fino a 788 °C (1450 °F)

In Opzione : Registratore Digitale

Il sistema può essere utilizzato in modalità di programmazione manuale, nella quale una potenza d'uscita viene applicata ad un pezzo per un determinato periodo di tempo, oppure in modalità di programmazione basata sulla temperatura, nella quale la temperatura del pezzo viene utilizzata per controllare la potenza in uscita. I cavi di riscaldamento raffreddati a liquido forniscono uno strumento altamente versatile per preriscaldare una grande varietà di diametri dei tubi e di lunghezze per le lamiere. In generale, i cavi più corti sono utilizzati per diametri di tubo più piccoli e sono più facili da manipolare e montare mentre i cavi più lunghi sono utilizzati per diametri del tubo più grandi o per contenitori e serbatoi a pressione di piccole dimensioni. Tali sistemi sono ottimi per le applicazioni di preriscaldamento su geometrie che impediscono l'uso di coperte raffreddate ad aria.



- Costruzioni sul campo di linee di potenza e tubazioni di processo
 Negozi per la fabbricazione di tubi
- Accoppiamento forzato
- Cantieristica Industria mineraria



ARCOGAS ITALIA Srl - CONTATTI:

Tel: +39 335 1431721 - +39 348 2496492

