

Time 5000 Digital

Processi

Saldatura MIG
Saldatura ad arco pulsato MIG/MAG
Saldatura High performance
Brasatura MIG
TIG-DC
Saldatura elettrodo manuale (MMA)

Settore d'utilizzo raccomandato

Industria dell'auto e indotto Construzione di veicoli su rotaia e materiale rotabile Costruzione impianti industriali e tubazioni, impiego presso cantieri di costruzione Pipeline automatica, Industria Onshore /

Offshore Costruzioni Pipeline

Attrezzatura standard

Azionamento a 4 rulli
Esclusione automatica gruppo di raffredamento
Tasto di funzionamento definibile dall'utente
Avanzamento filo senza corrente o gas
Monitoraggio messa a terra
Controllo automatico tempo bruciatura filo
finale
Tasto di test gas
Modalità Job

Marchio S, marcatura CE
Ventola controllata da termostato
Regolatione UpDown sulla torcia
Protezione contro surriscaldamento
Modalità 2 tempi, 4 tempi
Saldatura manuale/a punti
Start-up per saldatura alluminio
Display digitale
Adattore bobina filo

Dati tecnici dei generatori Time 5000 Digital Tensione di alimentazione 50/60 Hz +/-10 % 3 x 400 - 460 V Cos phi 0.99 (500 A) Gamma corrente di saldatura HL / MIG/MAG 4 - 400 A / 3 - 500 A Corrente di saldatura a 10 min/25° C 100 % c.s. 400 A Tensione a circuito aperto 70 V Tensione d'esercizio 28 - 48 V Classe di protezione Dim. lungh x largh x alt 24.61 x 11.42 x 18.90 inch / 625 x 290 x 480 mm Peso 79.37 lbs. / 36 kg

Dati tecnici alimentatore filo	VR 4000-30 Time
Diametro filo	0.03 - 0,06 inch / 0,8 - 1,6 mm
Velocità alimentazione filo	20 - 1180 ipm / 0,5 - 30 m/min
Dim. lungh x largh x alt	25.59 x 11.42 x 16.14 inch / 650 x 290 x 410 mm

Metalli base raccomandati

Acciai per costruzioni Acciai da construzione rivestiti Acciai ferritci / austentici CrNi Acciai duplex Materiali a base di nichel Leghe di alluminio Materiali speciali

Opzioni

Unità per comando a distanza
Modalità PullMig
Interruttore blocco tasti
Programmi di saldatura richiamabili dalla
banca dati
Innesco SFI senza spruzzi
Termostato per raffreddamento torcia
SynchroPulse
Documantazione dati
Modalità speciale "manuale"
Documento calibrazione