

TRANS PULS SYNERGIC 3200 / 4000 / 5000



PROCESSI

Saldatura MIG.
Saldatura ad arco pulsato MIG/MAG.
Brasatura MIG.
TIG-DC.
Saldatura elettrodo manuale (MMA).
Scricatura arc-air (TPS 5000).

METALLI BASE RACCOMANDATI

Acciai per costruzioni.
Acciai per costruzioni rivestiti.
Acciai ferritici / austenitici CrNi.
Acciai duplex.
Materiali a base di nichel.
Leghe di alluminio.
Materiali speciali.
Materiali in rame (TPS 5000).
Materiali speciali (TPS 5000).

SETTORE D'UTILIZZO RACCOMANDATO

Industria dell'auto e indotto.
Costruzione di veicoli speciali e costruzione di macchinari.
Manutenzione e riparazione.
Costruzione di impianti, container, macchinari, profilati.
Saldatura su robot.
Costruzione di impianti industriali e tubazioni, impiego presso cantieri di costruzione.
Costruzione di veicoli su rotaia e materiale rotabile.
Cantieristica navale e ingegneria offshore.

ATTREZZATURA STANDARD

Azionamento a 2/4 rulli.
Esclusione automatica gruppo di raffreddamento.
Avanzamento filo senza corrente o gas.
Monitoraggio messa a terra.
Controllo automatico tempo bruciatura filo finale.
Tasto di test gas.
Modalità Job.
Saldatura manuale.
Modalità Synergic.
Marchio S, marcatura CE.
Ventola controllata da termostato.
Regolazione UpDown sulla torcia.
Protezione contro surriscaldamento.
Modalità 2 tempi, 4 tempi.
Saldatura manuale/a punti.
Start-up per saldatura alluminio.
Display digitale.
Adattatore bobina filo.

OPZIONI

Comando a distanza.
Modalità PullMig.
Interfaccia robot.
Supporto pacco tubi "human".
Interruttore blocco tasti.
Programmi di saldatura richiamabili dalla banca dati.
Innesco SFI senza spruzzi.
SynchroPulse.
JobExplorer / WIN RCU.
Dati elaborazione saldatura.
Modalità speciale "manuale".

DATI TECNICI DEI GENERATORI	TPS 3200	TPS 3200 MV	TPS 4000	TPS 4000 MV	TPS 5000	TPS 5000 MV
Tensione di alimentazione +/- 10% 50/60 Hz	3 x 400 V	3 x 200 - 240V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240V 3 x 380 - 460 V	3 x 400 V	3 x 200 - 240 V 3 x 380 - 460 V
Cos phi	0,99 (320A)	0,99 (320A)	0,99 (400A)	0,99 (400A)	0,99 (500 A)	0,99 (500 A)
Gamma corrente di saldatura			3-400 A	3-400 A	3-500 A	3-500 A
Corrente di saldatura a	10 min/40° C 40 % c.s.	320A		400 A	500 A	500 A
	10 min/40° C 50 % c.s.		400 A			
	10 min/40° C 60 % c.s.			365 A	365 A	450 A
	10 min/40° C 100 % c.s.	210A	190A	320 A	300 A	360 A
Tensione a circuito aperto	70V	70V	68 - 78 V	68 - 78 V	68 - 78 V	68 - 78 V
Tensione d'esercizio	14,2 - 30,0V	14,2 - 30,0V	14,2 - 34,0 V	14,2 - 34,0 V	14,2 - 39,0 V	14,2 - 39,0 V
Classe di protezione	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23	IP 23
Peso	34,6 kg	34,6 kg	35,2 kg	35,2 kg	35,6 kg	35,6 kg
Dimensioni lungh/largh/alt	625 x 290 x 475 mm	625 x 290 x 475 mm	625 x 290 x 475 mm	625 x 290 x 475 mm	625 x 290 x 475 mm	625 x 290 x 475 mm

DATI TECNICI ALIMENTATORE FILO	VR 2000	VR 4000	VR 4000 YARD	VR 7000
Diametro filo	0,8 - 1,6mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm	0,8 - 1,6 mm
Velocità alimentazione filo	0,5 - 22 m/min	0,5 - 22 m/min	0,5 - 22 m/min	0,5 - 22 m/min
Peso	9 kg	16 kg	11,2 kg	17,5 kg
Dimensioni lungh/largh/alt	520 x 320 x 215 mm	650 x 290 x 410 mm	610 x 210 x 400 mm	640 x 260 x 430 mm

DATI TECNICI GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO	FK 4000	FK 4000 R
Capacità di raffreddamento a Q = 1 l/min	+ 40° C / 900 W	+ 40° C / 1150 W
Rendimento massimo	1,6 l/min	3,5 l/min
Volume del liquido raffreddante	5,5 l	5,5 l
Peso (senza raffreddante)	14,1 kg	16,3 kg
Classe di protezione	IP 23	IP 23
Dimensioni lungh/largh/alt.	700 x 280 x 250 mm	700 x 280 x 250 mm