



VARIOSYNERGIC 3400 / 3400-2 / 4000 / 4000-2 / 5000 / 5000-2

PROCESSI

Saldatura MIG/MAG.

METALLI BASE RACCOMANDATI

Acciai per costruzioni.
Acciai ferritici / austenitici CrNi.
Acciai duplex.
Materiali in alluminio.

SETTORI D'UTILIZZO RACCOMANDATO

Costruzione di impianti, container, macchinari, profilati.
Industria dell'auto e indotto.
Costruzione di veicoli speciali e costruzione di macchinari.
Costruzioni di veicoli su rotaia e materiale rotabile.
Cantieristica navale e ingegneria offshore.

ATTREZZATURA STANDARD

Alimentatore filo con azionamento a 4 rulli.
Esclusione automatica gruppo di raffreddamento.
Soft -start.
Avanzamento filo senza corrente o gas.
Controllo automatico tempo bruciatura filo finale.

Tasto di test gas.
Collegabile a motogeneratore.
Modalità Synergic.
Marchio S, marcatura CE.
Ventola controllata da termostato.
Protezione contro surriscaldamento.
Modalità 2 tempi, 4 tempi.
Saldatura a intermittenza.
Modalità manuale.
Saldatura a punti.
Adattatore bobina filo.
Voltmetro/amperometro.
Ruote sovradimensionate.
Supporto per bobina filo D 200, D300.

OPZIONI

Presca per pre riscaldamento gas 230V / 42V.
Tappetino in gomma.
Supporti per sollevamento con gru.
Modalità PullMig.
Supporto per pacco tubi.
Regolazione corrente + stop + controllo giri (modalità automatica).
Alimentatore filo intermedio.
Doppio carrello.
Supporto rotante tipo VR.
Supporto "human".
Inversione di polarità.

| DATI TECNICI GENERATORE | | VS 3400 / 3400-2 | VS 4000/ 4000-2 | VS 5000 / 5000-2 |
|-----------------------------------|-------------------------|--------------------|--------------------|--------------------|
| Tensione di alimentazione +/-10 % | 50 / 60 Hz | 3 x 230 V / 400 V | 3 x 230 V / 400 V | 3 x 230 V / 400 V |
| Cos phi | | (340 A) 0,99 | (400 A) 0,99 | (500 A) 0,99 |
| Gamma corrente di saldatura | | 10 - 340 A | 30 - 400 A | 35 - 500 A |
| Corrente di saldatura a | 10 min/40° C 30 % c.s. | - | - | 500 A |
| | 10 min/40° C 35 % c.s. | 340 A | 400 A | - |
| | 10 min/40° C 40 % c.s. | 300 A | - | - |
| | 10 min/40° C 60 % c.s. | 260 A | 290 A | 360 A |
| | 10 min/40° C 100 % c.s. | 200 A | 220 A | 280 A |
| Tensione a circuito aperto | | 45 V | 51 V | 54 V |
| Tensione d'esercizio | | 14,5 - 31,0 V | 15,5 - 34,0 V | 15,8 - 39,0 V |
| Posizioni programma di saldatura | | 2 x 7 | 3 x 7 | 4 x 7 |
| Classe di protezione | | IP 23 | IP 23 | IP 23 |
| Dimensioni lungh/largh/alt | | 890 x 460 x 945 mm | 890 x 460 x 945 mm | 890 x 460 x 945 mm |
| Peso | | 139 kg | 147,5 kg | 156 kg |

| DATI TECNICI ALIMENTATORE FILO | | VR 3000VR 3300 |
|--------------------------------|--|---|
| Diametro filo | | 0,8 - 1,6 mm / 0,8 - 1,6 mm |
| Velocità alimentazione filo | | 0 - 18 m/min / 0 - 18 m/min |
| Dimensioni lungh/largh/alt. | | 620 x 290 x 420 mm / 600 x 260 x 440 mm |
| Peso | | 16 kg / 13 kg |

| DATI TECNICI GRUPPO DI RAFFREDDAMENTO | | FK 3000 R |
|--|--|--------------------|
| Capacità di raffreddamento a Q = max. + 20°C | | 1200 W |
| Rendimento massimo | | 3,0 l/min |
| Volume liquido raffreddante | | 5,5 l |
| Classe di protezione | | IP 23 |
| Dimensioni lungh x largh x alt. | | 215 x 240 x 480 mm |
| Peso (senza raffreddante) | | 11 kg |

